

**ALTECH PA66 A 2015/510 GF15 IM**

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	15 % 玻纤
颜色	黑色,本色
特殊功能	高温老化稳定性,抗UV,抗冲改性
市场细份	汽车,建筑
应用领域	注塑部件,车内装饰件,外饰部件
典型应用	外壳件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C
存储	干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	4900 / 3000	MPa	ISO 178
弯曲强度	180 / 110	MPa	ISO 178
拉伸模量	5500 / 3200	MPa	ISO 527
断裂应力	120 / 74	MPa	ISO 527
断裂伸长率	5 / 10	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	86 / 85	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	40 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	6.5 / 11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	246 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	265 / *	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.9 - 1.1	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1220 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183